**Wzór oferty** Załącznik nr 1.

**wraz z opisem przedmiotu zamówienia.**

Wykonawca:

…………………………………………

…………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres,*

*w zależności od podmiotu:*

*NIP:………………….…………………*

*KRS: ……………………………………*

Osoba/y upoważniona/e do kontaktu:

……………………….………………

Nr tel. …………………..…………

mail …………………..……………

**OFERTA CZĘŚĆ 2**

W odpowiedzi na ogłoszenie dotyczące udzielenia zamówienia publicznego na:

**Dostawa** **myjni i sterylizatora w Szpitalu Specjalistycznym w Brzozowie Podkarpackim Ośrodku**

**Onkologicznym”, znak sprawy SZSPOO.SZP.3810/46/2025,**

**przedstawiamy następującą o**fertę:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Opis przedmiotu zamówienia*** | ***j.m.*** | ***Ilość*** | ***Cena jedn. netto PLN*** | ***Wartość netto PLN*** | ***VAT %*** | ***Wartość brutto***  ***PLN*** |
| 1. | Sterylizator parowy przelotowy  Nazwa:…………………………………………  Typ/ Model: ……………………………………………  Producent: ……………………………………  Kraj……………………………………………..  Urządzenie fabrycznie nowe. Rok produkcji ( nie starszy niż 2025)…………………………………….. | szt. | 1 |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** | X | X | X |  | X |  |

Termin dostawy: ………………………… dni (max 120).

**UWAGA!**

Jeżeli na przedmiot zamówienia składają się elementy o różnej stawce podatku VAT należy w tabeli powyżej wyszczególnić je odrębnie.

Opis przedmiotu zamówienia – zestawienie parametrów wymaganych

Dostawa sterylizatora parowego przelotowego – 1 sztuka.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Parametr | Wartość wymagana | Wartość oferowana przez Wykonawcę  (podać oferowaną wartość w zależności od wartości wymaganej) |
|  | Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2025. | TAK, podać |  |
|  | Przestrzeń serwisowa dostępna od frontu i tyłu urządzenia, sterylizator do zabudowy w jedną lub dwie ściany. | TAK |  |
|  | Pojemność komory min. 4 jednostki sterylizacyjne wg PN-EN 285/EN 285, (1 JW=300x600x300 mm, wxdxs). | TAK, podać |  |
|  | Pozioma przelotowa komora sterylizatora, z pełnym płaszczem grzejnym zapewniającym równomierne podgrzewanie całej powierzchni komory, drzwi i komora wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L. | TAK, podać |  |
|  | Komora izolowana termicznie grubą tkaniną bez pokrycia blachą, łatwo zdejmowalną bez użycia narzędzi, w celu sprawdzenia spawów podczas okresowej inspekcji UDT. | TAK |  |
|  | Zasilany parą z własnej wbudowanej elektrycznej wytwornicy pary. | TAK |  |
|  | Wytwornica pary zasilana wodą demineralizowaną o przewodności poniżej 5µS/cm. | TAK, podać |  |
|  | Minimum trzy oddzielne zawory bezpieczeństwa na komorze, płaszczu grzejnym i wytwornicy pary sterylizatora. | TAK, podać |  |
|  | Wykonanie kotła wytwornicy ze stali kwasoodpornej min. 316 L i wewnętrznej instalacji hydraulicznej ze stali kwasoodpornej min. AISI 316, automatyczny system spustu wody z wytwornicy, izolowana termicznie grubą tkaniną bez pokrycia blachą, łatwo zdejmowalną bez użycia narzędzi, w celu sprawdzenia spawów podczas okresowej inspekcji UDT | TAK, podać |  |
|  | Wytwornica pary kontrolowana poprzez przetwornik ciśnienia. Poziom wody w wytwornicy pary kontrolowany niezależnie od przewodności wody zasilającej. | TAK |  |
|  | Min. 3 stałe programy fabryczne sterylizacji parowej (134˚C i 121˚C) oraz program na priony 134˚C i czas ekspozycji minimum 18 min. | TAK, podać |  |
|  | Min. 4 programy testowe i przygotowawcze (Bowie Dick, Helix, test szczelności, program rozgrzewający). | TAK, podać |  |
|  | Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 50 programów. | TAK, podać |  |
|  | Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania. | TAK |  |
|  | Sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu, optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach. | TAK |  |
|  | Przemysłowy sterownik PLC urządzenia wyposażony, po stronie załadowczej, w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 7 cali. | TAK, podać |  |
|  | Dotykowy, kolorowy ekran z wyświetlaczem min. 7 cali po stronie wyładowczej, prezentacja w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do zakończenia cyklu oraz numeru i nazwy aktualnego programu. | TAK, podać |  |
|  | Po stronie załadowczej analogowa (wartości parametrów) i graficzna (wykres temperatury i ciśnienia w funkcji czasu) prezentacja przebiegu cyklu sterylizacji w czasie rzeczywistym na ekranie sterownika z wyświetlaniem informacji o numerze i nazwie aktualnego programu, etapie cyklu, wartości F0, czasu pozostałego do zakończenia cyklu, informacji o błędach, wszystkie komunikaty w języku polskim. | TAK |  |
|  | Programowanie automatycznego rozpoczęcia pracy przez sterylizator i samoczynnego wykonania testu szczelności. | TAK |  |
|  | Wyłączniki bezpieczeństwa na panelach czołowych po stronie załadowczej i wyładowczej oraz wyłącznik zasilania elektrycznego na panelu czołowym sterylizatora po stronie załadowczej. | TAK |  |
|  | Alarmy i komunikaty ostrzegawcze na ekranie sterownika oraz na wydruku prezentowane w języku polskim. | TAK |  |
|  | Rejestracja parametrów cyklu w języku polskim, wydruk parametrów cyklu na wbudowanej w sterylizator drukarce panelowej, wydruk wartości ciśnienia i temperatury w komorze, wartości F0, wydruk wykresu temperatury i ciśnienia w funkcji czasu. | TAK |  |
|  | Możliwość podłączenia sterownika sterylizatora parowego do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cyklów sterylizacji oraz jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów/interfejsów. | TAK, podać ilość portów/interfejsów |  |
|  | Program serwisowy/diagnostyczny w sterowniku - informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz interaktywny graficzny schemat instalacji wewnętrznej sterylizatora z podglądem pracy podzespołów na tym schemacie, stan pracy poszczególnych podzespołów na schemacie sygnalizowany np. zmianą koloru ikony podzespołu, możliwość w trybie serwisowym aktywowania lub dezaktywowania podzespołów poprzez dotyk ikony podzespołu. | TAK |  |
|  | Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą i zmianą parametrów poprzez wprowadzenie kodu, min. cztery poziomy dostępu. | TAK, podać |  |
|  | Mikroprocesorowy system kontroli pracy sterownika zatrzymujący automatycznie proces w przypadku wykrycia nieprawidłowości. | TAK |  |
|  | Pomiar ciśnienia w komorze niezależny od ciśnienia atmosferycznego. | TAK |  |
|  | Zabezpieczenie programowalnych danych przed skasowaniem w przypadku zaniku napięcia zasilającego. | TAK |  |
|  | W panelu czołowym po stronie załadowczej manometry wskazujące ciśnienie w komorze, w płaszczu oraz w wytwornicy pary. | TAK |  |
|  | W panelu czołowym po stronie wyładowczej manometr wskazujący ciśnienie w komorze. | TAK |  |
|  | Zawory procesowe sterowane pneumatycznie i wewnętrzna instalacja pary wodnej wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 z przyłączami klamrowymi do szybkiego demontażu bez użycia narzędzi. | TAK, podać |  |
|  | Lekka i energooszczędna konstrukcja komory, grubość ścian komory nie większa niż 6 mm. | TAK, podać |  |
|  | Rama, panele czołowe wykonane ze stali kwasoodpornej min. AISI 304. | TAK, podać |  |
|  | Komora wykonana w sposób umożliwiający łatwe przeprowadzenie czynności konserwacji i utrzymania czystości: | TAK |  |
|  | Brak przewężenia światła komory przez kanał uszczelki | TAK |  |
|  | Łatwe do demontażu przez obsługę szyny i filtr na spuście z komory | TAK |  |
|  | Komora pozioma, wewnętrznie szlifowana. | TAK |  |
|  | Drzwi przesuwane w płaszczyźnie pionowej, gładkie od strony komory, automatycznie otwierane, zamykane i blokowane w trakcie trwania cyklu. | TAK |  |
|  | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowczej i wyładowczej. | TAK |  |
|  | Drzwi komory napędzane elektrycznie wyposażone w zabezpieczenie uniemożliwiające zamkniecie drzwi, gdy natrafią one na opór. Bez widocznych elementów napędu. | TAK |  |
|  | Uszczelka drzwi o trwałości min. 2500 cykli sterylizacji, dociskana parą wodną (dołączyć deklarację producenta). | TAK, podać |  |
|  | Filtr powietrza jałowego o klasie filtracji odpowiadającej min. filtrowi HEPA klasy H14 do napowietrzania komory | TAK, podać |  |
|  | Próżnia w komorze wytwarzana za pomocą systemu próżniowego, z pompą z pierścieniem wodnym i napędem silnikiem elektrycznym, zapewniającym niski poziom hałasu i wytworzenie próżni min. 40 mbar. Układ bezobsługowy. | TAK, podać |  |
|  | System oszczędzania wody chłodzącej. | TAK |  |
|  | Sterylizator wyposażony w czujniki ciśnienia z sygnalizacją braku wody i sprężonego powietrza. | TAK |  |
|  | Maksymalne wymiary zewnętrzne sterylizatora łącznie z wbudowaną wytwornicą pary 950 x 1000 x 2400 mm (sxgxw). | TAK, podać |  |
|  | Zasilanie elektryczne - 400V, 50 Hz, moc urządzenia nie przekraczająca 38 kW. | TAK, podać |  |
|  | Zgodność z dyrektywą dotyczącą urządzeń ciśnieniowych 2014/68/EC dla elementów ciśnieniowych oferowanego urządzenia. | TAK |  |
|  | Urządzenie oznakowanie znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej). Załączyć certyfikat UE jednostki notyfikowanej na zgodność sterylizatora z dyrektywą dotyczącą wyrobów medycznych – 93/42/EEC. | TAK |  |
|  | Konstrukcja i działanie sterylizatora zgodne z normą PN-EN 285/EN 285. | TAK |  |
|  | Urządzenie posiadające deklarację zgodności z dyrektywami UE (w tym zgodność z dyrektywą dot. wyrobów medycznych – 93/42/EEC i normą PN-EN 285/EN 285). Załączyć deklaracje producenta. | TAK |  |
| Wyposażenie sterylizatora parowego | | | |
|  | Wózek wsadowy do wnętrza komory umożliwiający umieszczenie w komorze koszy i/lub pojemników sterylizacyjnych o pojemności min. 4 JS, wózek dwupoziomowy wyposażony w górną półkę o regulowanym położeniu (min. 4 różne położenia), wykonany ze stali kwasoodpornej – 1 szt. | TAK, podać |  |
|  | Wózek transportowy do wózka wsadowego do za/wyładunku komory, wykonany ze stali kwasoodpornej, min. 4 JS – 2 szt. | TAK, podać |  |
|  | Zabudowa otworu montażowego wykonana ze stali kwasoodpornej. | TAK |  |
| Pozostałe | | | |
|  | Gwarancja minimum 24 miesiące. | TAK, podać długość gwarancji  24 miesiące- 10pkt  36 miesięcy- 20 pkt |  |
|  | Czas reakcji serwisu w przypadku awarii rozumiany jako fizyczne pojawienie się technika w miejscu instalacji sprzętu - max 24h | TAK, podać |  |
|  | Nieodpłatne dostępy do kodów serwisowych po zakończeniu gwarancji. | TAK |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Podpis osoby upoważnionej