**Wzór oferty** Załącznik nr 1.

**wraz z opisem przedmiotu zamówienia.**

 Wykonawca:

…………………………………………

…………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres,*

*w zależności od podmiotu:*

*NIP:………………….…………………*

*KRS: ……………………………………*

Osoba/y upoważniona/e do kontaktu:

……………………….………………

Nr tel. …………………..…………

mail …………………..……………

**OFERTA CZĘŚĆ 1**

W odpowiedzi na ogłoszenie dotyczące udzielenia zamówienia publicznego na:

**Dostawa** **myjni i sterylizatora w Szpitalu Specjalistycznym w Brzozowie Podkarpackim Ośrodku**

**Onkologicznym”, znak sprawy SZSPOO.SZP.3810/46/2025,**

 **przedstawiamy następującą o**fertę:

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Opis przedmiotu zamówienia*** | ***j.m.*** | ***Ilość*** | ***Cena jedn. netto PLN*** | ***Wartość netto PLN*** | ***VAT %*** | ***Wartość brutto*** ***PLN*** |
|  1. | Myjnia – dezynfektor wraz z wyposażeniem Nazwa:…………………………………………Typ/ Model: ……………………………………………Producent: ……………………………………Kraj……………………………………………..Urządzenie fabrycznie nowe. Rok produkcji ( nie starszy niż 2025)…………………………………….. |  szt. | 1 |  |  |  |  |
|  | **RAZEM** | X | X | X |  | X |  |

Termin dostawy: ………………………… dni (max 120).

**UWAGA!**

Jeżeli na przedmiot zamówienia składają się elementy o różnej stawce podatku VAT należy w tabeli powyżej wyszczególnić je odrębnie.

Opis przedmiotu zamówienia – zestawienie parametrów wymaganych

Dostawa myjni - dezynfektora wraz z wyposażeniem – 1 sztuka.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Parametr | Wartość wymagana | Wartość oferowana przez Wykonawcę (podać oferowaną wartość w zależności od wartości wymaganej) |
|  | Urządzenie fabrycznie nowe, rok produkcji min. 2025. | TAK, podać |  |
|  | Przestrzeń serwisowa dostępna od frontu urządzenia. | TAK |  |
|  | Komora myjni wykonana ze stali kwasoodpornej min. AISI 316 L o grubości minimum 1,5 mm, obudowa myjni wykonana ze stali kwasoodpornej min. AISI 304. | TAK, podać |  |
|  | Podgrzewanie wody elektryczne, grzałki o mocy min. 18 kW umieszczone poza komorą mycia i komorą spustową (komora spustowa rozumiana jako prostopadłościan pod komorą mycia pomiędzy filtrem siatkowym komory mycia a odpływem myjni) w celu higienicznego oczyszczania komory | TAK, podać moc grzałki |  |
|  | Komora wyposażona w minimum potrójny system filtracji zabezpieczający przed dostaniem się do instalacji obiegowej drobnych wyrobów. | TAK |  |
|  | Trójkolorowe oświetlenie wnętrza komory myjni informujące o statusie pracy urządzenia (min. praca, cykl zakończony, alarm). | TAK |  |
|  | Drzwi przesuwane w płaszczyźnie pionowej, całkowicie przeszklone, wykonane z podwójnego szkła HST, automatycznie zamykane i blokowane w trakcie trwania cyklu. | TAK |  |
|  | Zabezpieczenie przed jednoczesnym otwarciem drzwi komory po stronie załadowczej i wyładowczej. | TAK |  |
|  | Ergonomiczna wysokość za/rozładunku myjni-dezynfektora w zakresie od 820 do 900 mm. | TAK, podać |  |
|  | Pojemność na jeden wsad: do 18 tac sterylizacyjnych o wymiarach - 480÷485x240÷254x50 mm zgodnych z normą DIN 58952-3. | TAK, podać |  |
|  | Dowolnie programowalny mikroprocesorowy układ sterowania. | TAK |  |
|  | Kontrola pracy wszystkich ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych poprzez pomiar ich częstotliwości obrotów. | TAK |  |
|  | Przemysłowy sterownik PLC urządzenia po stronie załadowczej wyposażony w kolorowy dotykowy ekran sterowania o przekątnej ekranu min. 7 cali. Analogowa (wartości parametrów) i graficzna (wykres temperatury w funkcji czasu) prezentacja przebiegu cyklu mycia i dezynfekcji w czasie rzeczywistym na ekranie sterownika z wyświetlaniem informacji o numerze i nazwie aktualnego programu, etapie cyklu, wartości A0, czasu pozostałego do zakończenia cyklu, informacji o błędach, wszystkie komunikaty w języku polskim. W celu łatwego mycia i dezynfekcji ekran sterowania umieszczony za szklanym panelem.  | TAK, podać |  |
|  | Kolorowy, dotykowy ekran o przekątnej min. 7 cali po stronie wyładowczej, prezentacja w czasie rzeczywistym czasu pozostałego do zakończenia cyklu oraz numeru i nazwy aktualnego programu. W celu łatwego mycia i dezynfekcji ekran sterowania umieszczony za szklanym panelem. | TAK, podać |  |
|  | Rejestracja parametrów cyklu w języku polskim, wydruk parametrów cyklu na wbudowanej drukarce panelowej, wydruk wartości temperatury w komorze, wydruk wykresu temperatury w funkcji czasu. | TAK |  |
|  | Minimum 10 stałych programów fabrycznych mycia-dezynfekcji oraz minimum 5 programów serwisowych. | TAK, podać |  |
|  | Program dezynfekcji termicznej BGA 93°C, 10 min. | TAK |  |
|  | Program dezynfekcji termicznej 90°C, 5 min. | TAK |  |
|  | Program z dezynfekcją chemiczno-termiczną. | TAK |  |
|  | Możliwość zapisania w pamięci dodatkowo min. 40 programów. | TAK, podać |  |
|  | Możliwość modyfikacji programów w zależności od potrzeb użytkownika. | TAK |  |
|  | Myjnia wyposażona w system automatycznej identyfikacji wózków wsadowych w celu ograniczenia błędów przy doborze programów i obsłudze. | TAK |  |
|  | Pomiar przewodności wody w trakcie fazy płukania końcowego w celu oceny pozostałości środków chemicznych, informacja o przewodności wody umieszczona na wydruku. | TAK |  |
|  | Sygnał optyczny i akustyczny po zakończeniu cyklu, optyczna i akustyczna informacja o błędach i awariach. | TAK |  |
|  | Możliwość podłączenia sterownika myjni-dezynfektora do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cyklów mycia i dezynfekcji oraz jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni, za pomocą wbudowanych portów/interfejsów  | TAK, podać ilość i rodzaj portów |  |
|  | Program serwisowy w sterowniku - informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego oraz interaktywny graficzny schemat instalacji wewnętrznej myjni - dezynfektora z podglądem pracy podzespołów na tym schemacie, stan pracy poszczególnych podzespołów na schemacie sygnalizowany zmianą koloru ikony podzespołu, możliwość w trybie serwisowym aktywowania podzespołów poprzez dotyk ikony podzespołu. | TAK |  |
|  | Monitorowanie temperatury w komorze przy pomocy minimum dwóch niezależnych czujników. | TAK, podać |  |
|  | Zabezpieczenie przed nieuprawnioną obsługą i zmianą parametrów poprzez wprowadzenie kodu, min. trzy poziomy dostępu. | TAK, podać |  |
|  | Pompa o wydajności min. 700 l/min, do natrysku wody oddzielnie w ramiona natryskowe w myjni i dysze lub ramiona natryskowe w wózkach wsadowych. | TAK, podać |  |
|  | Minimum trzy przyłącza w komorze myjni do efektywnego rozprowadzania wody w wózkach wsadowych do ramion natryskowych i do wszystkich przyłączy narzędzi mikrochirurgicznych. | TAK, podać |  |
|  | System mycia i suszenia połączony w jednym obiegu. | TAK |  |
|  | Ciągłe monitorowanie parametrów procesu mycia i dezynfekcji. | TAK |  |
|  | Zintegrowana suszarka wyposażona w agregat suszący o wydajności min. 320 m3/h z możliwością nastawienia temperatury suszenia do min. 120°C. Suszarka wyposażona w dwustopniowy system filtrów powietrza używanego do suszenia, wstępny i filtr absolutny min. HEPA H14. | TAK, podać |  |
|  | Agregat suszący wraz z wentylatorem oraz elementami grzejnymi suszarki umieszczony poza komorą mycia. | TAK |  |
|  | Agregat z napędem silnikiem elektrycznym bez szczotek węglowych. | TAK |  |
|  | Informacja o zużyciu filtra powietrza poprzez pomiar różnicy ciśnień | TAK |  |
|  | Kondensator oparów z odzyskiem ciepła dla ograniczenia zawilgocenia instalacji wentylacyjnej. Zimna woda przepływająca przez kondensator chłodzi opary przez co zostaje wstępnie podgrzana a następnie kierowana do zbiornika procesowego i wykorzystywana w fazie dezynfekcji termicznej. | TAK |  |
|  | Minimum cztery pompy dozujące środki chemiczne, każda pompa z możliwością nastawienia stężenia środka chemicznego ( w procentach lub promilach) bezpośrednio z ekranu sterowania dla każdego programu oddzielnie. | TAK |  |
|  | Wbudowany zbiornik o poj. min. 40 litrów zlokalizowany poza komorą zainstalowany w celu szybkiego przygotowania wody do fazy dezynfekcji termicznej oraz do wstępnego podgrzania wody do płukania końcowego. Podgrzewanie zbiornika elektryczne, grzałką o mocy min. 10 kW. | TAK, podać |  |
|  | Wbudowany zbiornik o poj. min. 40 litrów zlokalizowany poza komorą zainstalowany w celu szybkiego przygotowania wody do fazy mycia. Podgrzewanie zbiornika elektryczne, grzałką o mocy min. 5 kW. | TAK, podać |  |
|  | Możliwość wykorzystania wody z fazy dezynfekcji termicznej do przygotowania wody do fazy mycia, co zapewni znaczną oszczędność energii, wody oraz czasu. | TAK |  |
|  | Rejestracja parametrów cyklu w języku polskim, wydruk parametrów cyklu na wbudowanej drukarce panelowej (drukarka zamontowana po stronie wyładowczej), wydruk wartości temperatury w komorze, wartości A0, wydruk wykresu temperatury w funkcji czasu. | TAK |  |
|  | Zawór spustowy wody z komory mycia o dużej średnicy w celu szybkiego i higienicznego całkowitego usuwania wody z myjni, szczelne połączenie z odpływem do ścieku w celu uniknięcia parowania wody pod myjnią. | TAK |  |
|  | Zużycie wody na jedno napełnienie komory mycia nie większe niż 35 litrów. | TAK, podać |  |
|  | Podłączenie - zasilanie elektryczne 400 V; 50 Hz; moc max. urządzenia 32 kW. | TAK, podać |  |
|  | Ze względu na ograniczenia architektoniczne maksymalne wymiary zewnętrzne myjni: 900 x 960 x 2650 mm (sxgxw). | TAK, podać |  |
|  | Urządzenie oznakowanie znakiem CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej). | TAK |  |
|  | Konstrukcja i działanie myjni zgodne z normami PN-EN ISO 15883-1 i 2/EN ISO 15883-1 i 2; ISO/DIS 15883-5. | TAK |  |
|  | Urządzenie posiadające deklarację zgodności z dyrektywami UE (w tym zgodność z dyrektywą dot. wyrobów medycznych – 93/42/EEC lub nowszą). | TAK |  |
| **Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych – 1 szt.** |
|  | pojemność min. 15 tac sterylizacyjnych o wymiarach 480÷485x240÷254x50-70 mm wg normy DIN 58952-3, | TAK, podać |  |
|  | Minimum 5 poziomów mycia w tym min. cztery poziomy demontowalne, | TAK, podać |  |
|  | Wózek wyposażony w system automatycznej identyfikacji, | TAK |  |
|  | Wózek wykonany ze stali kwasoodpornej min. AISI 304. | TAK, podać |  |
| Pozostałe |
|  | Gwarancja na wszystkie sprzęty minimum 24 miesiące. | TAK, podać długość gwarancji  24 miesiące- 10pkt36 miesięcy- 20 pkt |  |
|  | Nieodpłatne dostępy do kodów serwisowych po zakończeniu gwarancji. | TAK |  |
|  | Czas reakcji serwisu w przypadku awarii rozumiany jako fizyczne pojawienie się technika w miejscu instalacji sprzętu maksymalnie do 24h | TAK, podać |  |
|  | Zamawiający wymaga aby Wykonawca w ramach dostawy urządzenia zdemontował z Centralnej Sterylizatorni istniejącą myjnię Steelco DS610, przetransportował ją na Blok Operacyjny, przekonfigurował z pracy przelotowej na pracę nieprzelotową, zainstalował, przetestował i przeszkolił personel Bloku Operacyjnego. | TAK |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Podpis osoby upoważnionej