**Załącznik nr 1**

**Wykonawca:**

**………………………..…………**

**…………………………..………**

**………………………..…………**

**(*pełna nazwa/firma, adres)***

**NIP *………………………….….***

***KRS ……………………..………***

**Osoba/y upoważniona/e do kontaktu:**

……………………………………

Nr tel. ………………………….

Nr fax…………………………..

mail ………………..…………..

**OFERTA – Część 6**

**W odpowiedzi na ogłoszenie dotyczące udzielenia zamówienia publicznego na Dostawa sprzętu do diagnostyki patomorfologicznej dla Szpitala Specjalistycznego w Brzozowie Podkarpacki Ośrodek Onkologiczny, składam ofertę:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Opis przedmiotu zamówienia*** | ***j.m.*** | ***Ilość*** | ***Cena jedn. netto PLN*** | ***Cena jednostkowa brutto******PLN*** | ***Wartość netto PLN*** | ***VAT*** ***%*** | ***Wartość brutto******PLN*** |
|  1. | **Mikrotom II**Typ/model: ……………………………………Producent: …………………………………… |  szt. | 1 |  |  |  |  |  |
| 2. | **Dostawa, instalacja sprzętu** |  szt. | 1 |  |  |  |  |  |
| 3. | Serwis sprzętu w okresie gwarancji oraz przeszkolenie personelu |  szt. | 1 |  |  |  |  |  |
|  | **Razem:** |  |  x |  |

Termin gwarancji w miesiącach: …………… (24, 36, lub 48 miesięcy)

**Opis przedmiotu zamówienia – zestawienie parametrów wymaganych**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametr** | **Wartość wymagana** | **Wartość oferowana przez Wykonawcę** (podać oferowaną wartość w zależności od wartości wymaganej) |
| 1. | Mikrotom automatyczny umożliwiający cięcie/trymowanie manualne i automatyczne z systemem transportu skrawków po torze wodnym | TAK |  |
| 2. | Grubość cięcia od 0,5 do 100 µm;  | TAK, podać |  |
| 3. | Cięcie nastawiane w zakresach: od 0,5 do 5 µm skok co 0,5 µm, od 5 do 20 µm skok co 1 µm,od 20 do 30 µm skok co 2 µm,od 30 do 60 µm skok co 5 µm, od 60 do 100 µm skok co 10 µm; | TAK, podać |  |
| 4. | Zakres trymowania (TRIM) od 5 do 500 µm;trymowanie nastawiane w zakresach: od 5 do 30 µm skok co 5 µm,od 30 do 100 µm skok co 10 µm, od 100 do 200 µm skok co 20 µm,od 200 do 500 µm skok co 50 µm; | TAK, podać |  |
| 5. | Płynna regulacja szybkości cięcia od 0 do 450 mm/s; | TAK |  |
| 6. | Funkcja retrakcji podczas ruchu powrotnego głowicy mikrotomu 40 µm z możliwością wyłączenia. | TAK |  |
| 7. | Działanie retrakcji sygnalizowana diodą na panelu sterowania | TAK |  |
| 8. | 4 tryby pracy cięcia (cięcie pojedyncze, ciągłe, wielokrotne, ciągłe do momentu zwolnienia przycisku) | TAK |  |
| 9. | Mocowanie próbki z precyzyjną regulacją w płaszczyźnie X i Y o kąt 8°, z oznaczeniem pozycji 0/0° | TAK |  |
| 10. | Możliwość obrotu preparatu w uchwycie o 360° | TAK |  |
| 11. | Pionowy zakres ruchu głowicy min 72 mm |  |  |
| 12. | Poziomy zakres ruchu głowicy min 28 mm |  |  |
| 13. | 8 prędkości wysuwu głowicy | TAK |  |
| 14. | 8 prędkości cofania głowicy | TAK |  |
| 15. | Funkcja zapamiętania pozycji głowicy, umożliwiająca przywrócenie zapamiętanej pozycji głowicy mikrotomu np. po zmianie bloczka lub noża | TAK |  |
| 16. | EMERGENCY STOP awaryjny wyłącznik bezpieczeństwa umieszczony po prawej stronie mikrotomu obok koła zamachowego, w chwili naciśnięcia wyłącza wszystkie silniki mikrotomu | TAK |  |
| 17. | Wsuwana rączka do wnętrza koła zamachowego o długości 67 mm i 22 mm po wsunięciu | TAK, podać |  |
| 18. | Maksymalna odległość od rękojeści korby zamachowej (położonej w punkcie najdalszym) do krawędzi blatu roboczego po stronie użytkownika 53cm. Odległość ta dotyczy urządzenia spoczywającego prawidłowo w całości na blacie roboczym (brak wystających krawędzi urządzenia poza obszar blatu) | TAK, podać |  |
| 19. | Uchwyt do żyletek zamocowany na dwóch szynach, umożliwiających przesuw uchwytu do przodu/tyłu w zakresie min 7cm. Pomiędzy szynami przestrzeń o szerokości min 9 cm. | TAK, podać |  |
| 20. | Mocowanie uchwytu żyletek stabilne i precyzyjne. | TAK |  |
| 21. | Uchwyt do żyletek z regulacją kąta natarcia noża. | TAK |  |
| 22. | Uchwyt do żyletek wyposażony w osłonę na nóż. | TAK |  |
| 23. | 2 hamulce koła zamachowego w tym jeden manualny umiejscowiony pod kołem zamachowym, drugi elektromechaniczny załączany z panelu sterowania | TAK, podać |  |
| 24. | Panel Sterowania mikrotomu wyposażony w wyświetlacz LCD o przekątnej min 7cm, wyświetlający min 8 wierszy | TAK, podać |  |
| 25. | Panel Sterowania posiadający:* + 1. możliwość zmiany wielkości informacji wyświetlanej na ekranie - 2 wielkości do wyboru: normalna i powiększona
		2. możliwość ustawienia i wyświetlania daty i godziny
		3. licznik skrawków wyświetlany na ekranie z możliwością resetowania licznika w dowolnym momencie
		4. sumowanie wartości skrojonego materiału wyrażona w µm na wyświetlaczu
		5. wartość wysuwu głowicy wyświetlaną na ekranie w µm od 0 do 28000µm z dokładnością do 1µm
		6. wartość prędkości w trybie automatycznym wyświetlaną na ekranie
		7. aktualny tryb cięcia automatycznego wyświetlany na ekranie
		8. wyświetlanie wartość nastawy cięcia i trymowania
		9. sygnalizacja elektromechanicznej blokady koła zamachowego za pomocą świecącej diody
 | TAK, podać |  |
| 26. | Jeden uniwersalny panel sterowania połączony z mikrotomem przewodem umożliwiającym umiejscowienie panelu w dowolnym miejscu w obszarze pracy mikrotomu.  | TAK |  |
| 27. | Wyprofilowana obudowa mikrotomu do mocowania panelu sterowania (oszczędność miejsca) umożliwiająca swobodną obsługę i wizualną kontrolę panelu | TAK |  |
| 28. | Panel sterowania wyposażony w 3 gałki sterujące z możliwością umieszczenia ich po lewej lub prawej stronie panelu.* + 1. funkcje gałki nr 1: regulacja grubości cięcia, trymowania, przeskok z trybu cięcia na trymowanie poprzez wciśnięcie gałki; nastawa wartości poprzez przekręcanie gałki
		2. funkcja gałki nr 2: Przesuw głowicy przód/tył. Automatyczny wysuw głowicy o zadaną wartość w trybie cięcia lub trymowania realizowana przez wciśnięcie gałki. Możliwość wyboru wartości wysuwu z całego zakresu cięcia i trymowania.
		3. funkcje gałki nr 3: Regulacja szybkości cięcia wyskalowana w zakresie od 0 do 100.
 | TAK, podać |  |
| 29. | Załączanie cięcia automatycznego za pomocą podwójnego wciśnięcia gałki (pierwsze wciśnięcie zwalnia blokadę hamulca elektromechanicznego). Ponowne wciśnięcie gałki podczas cięcia zatrzymuje koło zamachowe i załącza hamulec elektromechaniczny. | TAK |  |
| 30. | Uchwyt do cięcia przystosowany do zamontowania nożyków jednorazowych nisko profilowych i wysokoprofilowych. Zaciskowy mechanizm zapewniający stabilne i precyzyjne mocowanie żyletek  | TAK |  |
| 31. | System transportu skrawków po torze wodnym bezpośrednio do łaźni wodnej | TAK |  |
| 32. | Pojemność łaźni wodnej min 800ml, | TAK |  |
| 33. | Regulacja temperatury wody w łaźni do 50°C | TAK |  |
| 34. | Objętość zbiornika pompy min 600ml z regulacją szybkości przepływu wody po torze wodnym | TAK, podać |  |
| 35. | Tor wodny wyposażony w sitko na ścinki  | TAK |  |
| 36. | Wbudowane podświetlenie łaźni wodnej typu LED (bez zewnętrznych przyłączy elektrycznych) załączane z panelu sterowania | TAK |  |
| 37. | Wbudowany czujnik temperatury w łaźni wodnej  | TAK |  |
| 38. | Automatyczne wyłączenie podgrzewania po wyjęciu misy z łaźni | TAK |  |
| **Pozostałe wymagania:** |
| 39. | Gwarancja min. 24 m-ce. | TAK, podać |  |
| 40. | Przeglądy okresowe w okresie gwarancji - zgodnie z zaleceniem producenta | TAK |  |
| 41. | Instrukcja obsługi w języku polskim. | TAK, przy dostawie |  |
| 42. | Szkolenie z obsługi oferowanych urządzeń. | Tak, po dostawie, w terminie uzgodnionym z Użytkownikiem, potwierdzone protokołem |  |
| 43. | Paszport techniczny. | TAK, po dostawie, wypełniony, z wpisem o uruchomieniu |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Podpis osoby upoważnionej