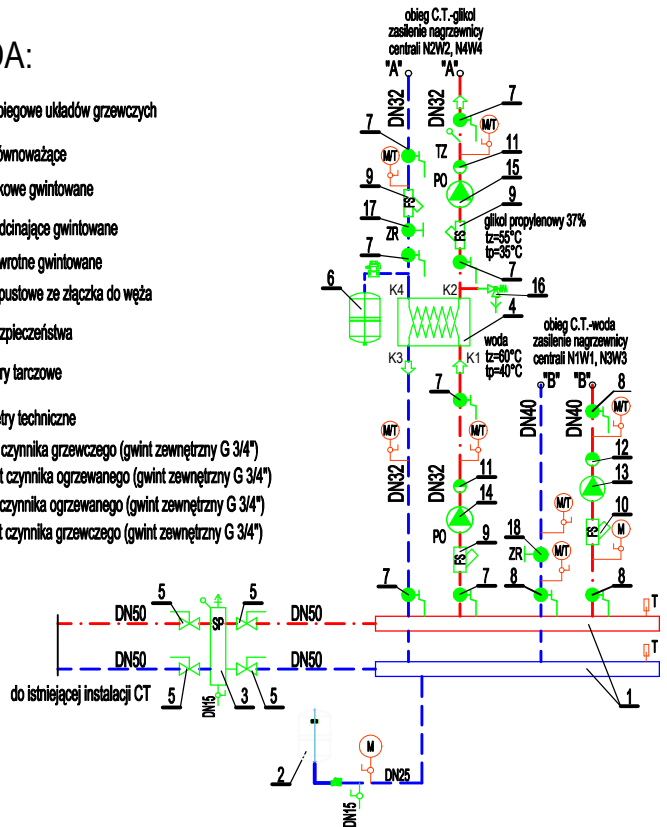
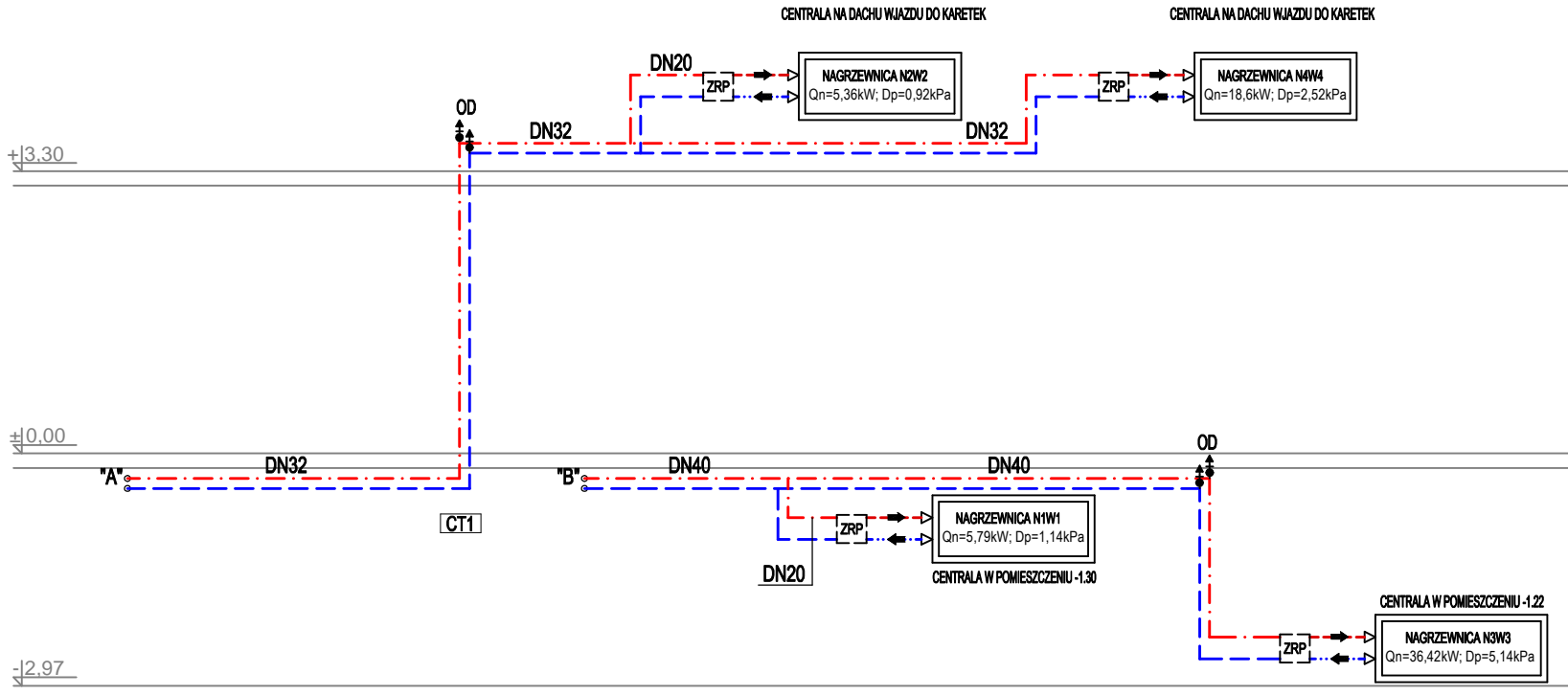


LEGENDA:

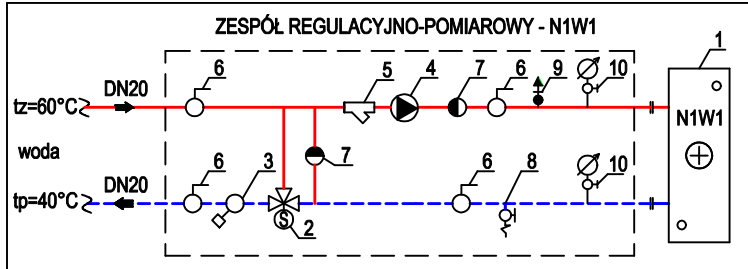
- PO Pompy obiegowe układów grzewczych
ZR Zawory równoważące
FS Filtry siatkowe gwintowane
 Zawory odcinające gwintowane
 Zawory zwrotne gwintowane
 Zawory spusowe ze złączka do węza
 Zawór bezpieczeństwa
 Manometry tarczowe
 Termometry techniczne
K1 - wlot czynnika grzewczego (gwint zewnętrzny G 3/4")
K2 - wylot czynnika ogrzewanego (gwint zewnętrzny G 3/4")
K3 - wlot czynnika ogrzewanego (gwint zewnętrzny G 3/4")
K4 - wylot czynnika grzewczego (gwint zewnętrzny G 3/4")



Oznaczenie	Specyfikacja	Ilość
1	Prefabrykowany stalowy rozdzielacz obiegu c.t. DN100 L=1,20 m. Króciec przyłączeniowy do istniejącej instalacji c.t.; 2 króćce wyjść obiegów c.t. DN32; DN40	2
2	Naczynie wzbiorcze przeponowe wiszące o poj. 25 dm ³ , przyłącze gwintowane R3/4", średnica - 308 mm, wysokość - 481 mm, max. ciśnienie pracy 4 bar, temp. pracy 70°C, ciśnienie wstępne 1,5 bar + Złącze samoodcinające R3/4"	1
3	Sprężło hydrauliczne o max. mocy do 110 kW (dt=20 °C) z izolacją. Przepływ max 5m ³ /h. Max. Ciśnienie pracy 6 bar	1
4	Wymiennik ciepła Q=24,0kW, 40 płytowy, przyłącza G 3/ 4", pow. wymiany 1,5m ²	1
5	Zawór kohnierzowy DN50, max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10. Medium: woda	4
6	Naczynie wzbiorcze przeponowe wiszące o poj. 12dm ³ + złącze samoodcinające SU 3/4"	1
7	Zawór kulowy gwintowany DN32, max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10. Medium: woda	7
8	Zawór kulowy gwintowany DN40, max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10. Medium: woda	3
9	Filtr siatkowy DN32 max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10.	3
10	Filtr siatkowy DN40 max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10.	1
11	Zawór zwrotny gwintowany DN32, max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10.	2
12	Zawór zwrotny gwintowany DN40, max. temp. pracy 100 stC, max ciśn. PN10.	1
13	Elektroniczna pompa bezdławnicowa, klasa energetyczna A, Zasilanie 1x230V, Wydajność 1,90m ³ /h; Wys. podnosz. 30 kPa, Średnica przyłącza DN40-gwint, Korpus - żeliwo szare, Długość montażowa 180mm, max. temp. pracy 110stC, ciśnienie nominalne PN10, Medium: woda grzewcza Max. temp. pracy 110 stC, Ciśnienie nominalne PN6/10.	1
14	Elektroniczna pompa bezdławnicowa, klasa energetyczna A, Zasilanie 1x230V, Wydajność 1,20m ³ /h; Wys. podnosz. 25 kPa, Średnica przyłącza DN32-gwint, Korpus - żeliwo szare, Długość montażowa 180mm, max. temp. pracy 110stC, ciśnienie nominalne PN10, Medium: glikol propylenowy 37% Max. temp. pracy 110 stC, Ciśnienie nominalne PN6/10.	1
15	Elektroniczna pompa bezdławnicowa, Klasa energetyczna A, Zasilanie 1x230V, Wydajność 1,20m ³ /h; Wys. podnosz. 10 kPa, Średnica przyłącza DN32-gwint, Korpus - żeliwo szare, Długość montażowa 180mm, max. temp. pracy 110stC, ciśnienie nominalne PN10, Medium: glikol propylenowy 37% Max. temp. pracy 110 stC, Ciśnienie nominalne PN6/10.	1
16	Zawór bezpieczeństwa SYR 1915 1/2" d=12mm, glikol propylenowy	1
17	Zawór równoważący gwintowany z odw. dn20; n=5,80obr	1
18	Zawór równoważący gwintowany z odw. dn25; n=6,50obr	1

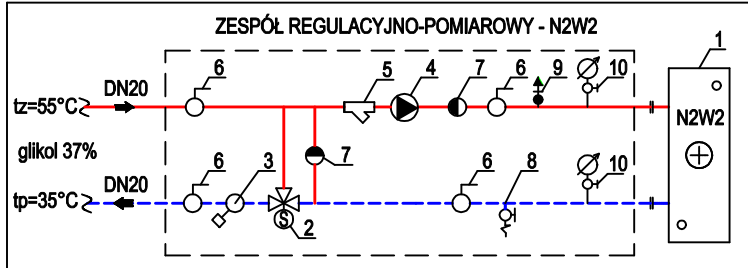


SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ
ZRP - C.T. N1W1



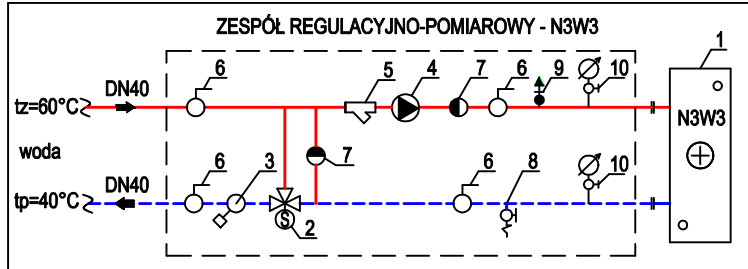
1. NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ N1W1 (Qg=5,79 kW; Δp=1,14kPa)
2. ZAWÓR 3-DROGOWY Z SIŁOWNIKIEM - DN15, kvs=1,0 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
3. ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY AUTOMATYCZNY DN15; N=55%; G=0,254 m³/h
4. POMPA ELEKTRONICZNA; G=0,254 m³/h, H=15 kPa
5. FILTR SIATKOWY GWINTOWANY DN 20
6. ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN 20
7. ZAWÓR ZWROTNY GWINTOWANY DN 20
8. ZAWÓR ODWADNIAJĄCY ZE ZŁĄCZKĄ DO WĘŻA DN15
9. ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
10. TERMOMANOMETR TARCZOWY Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R1/2"

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ
ZRP - C.T. N2W2



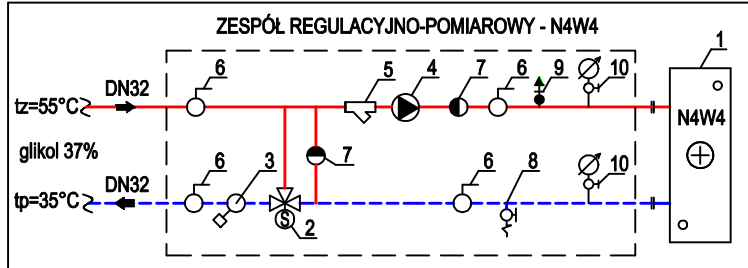
1. NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ N2W2 (Qg=5,36 kW; Δp=0,92kPa)
2. ZAWÓR 3-DROGOWY Z SIŁOWNIKIEM - DN15, kvs=1.0 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
3. ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY AUTOMATYCZNY DN15; N=58%; G=0,261 m³/h
4. POMPA ELEKTRONICZNA; G=0,261 m³/h, H=10 kPa
5. FILTR SIATKOWY GWINTOWANY DN 20
6. ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN 20
7. ZAWÓR ZWROTNY GWINTOWANY DN 20
8. ZAWÓR ODWADNIAJĄCY ZE ZŁĄCZKĄ DO WĘŻA DN15
9. ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
10. TERMOMANOMETR TARCZOWY Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R1/2"

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ
ZRP - C.T. N3W3 - ZIMA



1. NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ N3W3 (Qg=36,42 kW; Δp=5,14kPa)
2. ZAWÓR 3-DROGOWY Z SIŁOWNIKIEM - DN15, kvs=2.50 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
3. ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY AUTOMATYCZNY DN25; N=92%; G=1,60 m³/h
4. POMPA ELEKTRONICZNA; G=1,60 m³/h, H=50 kPa
5. FILTR SIATKOWY GWINTOWANY DN 40
6. ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN 40
7. ZAWÓR ZWROTNY GWINTOWANY DN 40
8. ZAWÓR ODWADNIAJĄCY ZE ZŁĄCZKĄ DO WĘŻA DN15
9. ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
10. TERMOMANOMETR TARCZOWY Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R1/2"

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ
ZRP - C.T. N4W4



1. NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ N4W4 (Qg=18,60kW; Δp=2,52kPa)
2. ZAWÓR 3-DROGOWY Z SIŁOWNIKIEM - DN20, kvs=4.0 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
3. ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY AUTOMATYCZNY DN25; N=53%; G=0,906 m³/h
4. POMPA ELEKTRONICZNA; G=0,906 m³/h, H=10 kPa
5. FILTR SIATKOWY GWINTOWANY DN 32
6. ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN 32
7. ZAWÓR ZWROTNY GWINTOWANY DN 32
8. ZAWÓR ODWADNIAJĄCY ZE ZŁĄCZKĄ DO WĘŻA DN15
9. ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
10. TERMOMANOMETR TARCZOWY Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R1/2"

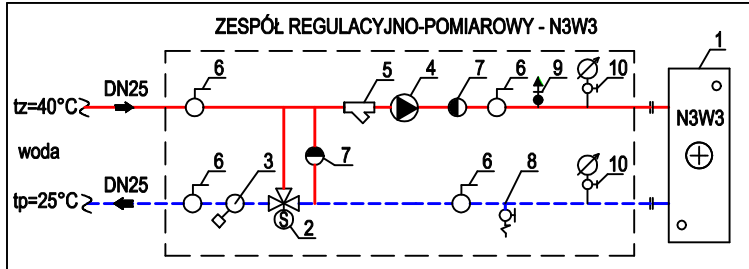
LEGENDA:

- Przewody instalacji c.t.
DN40 Projektowana średnica przewodów
OD Odpowietznik automatyczny z zaworem stopowym
ZRP Projektowany zespół regulacyjny nagrzewnicy centrali wentylacyjnej

UWAGA

- Przed przystąpieniem do wykonywania robót instalacyjnych wszystkie istniejące przewody i piony instalacji należy sprawdzić na budowie.
- W przypadku rozbieżności stanu istniejącego z wykonaną dokumentacją (ze względu na brak dokumentacji powykonawczej instalacji), należy sprawdzić po wykonaniu odkrywek i zweryfikować możliwości techniczne wykonania instalacji.
- Wszystkie roboty należy wykonywać zgodnie z zasadami sztuki budowlanej pod nadzorem osoby uprawnionej.
- Otwory w stropach i ścianach konstrukcyjnych należy wykonywać w porozumieniu i pod nadzorem konstruktora budynku i z wykonaniem pilota
- Przed montażem ustalić na naradzie kolejność wykonywanych prac montażowych wszystkich instalacji.
- Zawór 3-drogowy z siłownikiem dostarczany z automatyką centrali

SCHEMAT PODŁĄCZENIA NAGRZEWNICY CENTRALI WENTYLACYJNEJ
ZRP - C.T. N3W3 - LATO



1. NAGRZEWNICA W CENTRALI WENTYLACYJNEJ N3W3 (Qg=15,39 kW; Δp=6,86kPa)
2. ZAWÓR 3-DROGOWY Z SIŁOWNIKIEM - DN15, kvs=1.60 (DOSTARCZANY WRAZ Z AUTOMATYKĄ CENTRALI)
3. ZAWÓR RÓWNOWAŻĄCY AUTOMATYCZNY DN20; N=73%; G=0,675 m³/h
4. POMPA ELEKTRONICZNA; G=0,675 m³/h, H=25 kPa
5. FILTR SIATKOWY GWINTOWANY DN 25
6. ZAWÓR ODCINAJĄCY GWINTOWANY DN 25
7. ZAWÓR ZWROTNY GWINTOWANY DN 25
8. ZAWÓR ODWADNIAJĄCY ZE ZŁĄCZKĄ DO WĘŻA DN15
9. ZAWÓR ODPOWIEDZAJĄCY Z ZAWOREM ODCINAJĄCYM DN15
10. TERMOMANOMETR TARCZOWY Z KURKIEM MANOMETRYCZNYM R1/2"

Zamierzenie budowlane Przebudowa Szpitalnego Oddziału Ratunkowego - SOR wraz z istniejącym zadaniem podjazdu dla specjalistycznych środków transportu sanitarnego w Szpitalu Specjalistycznym w Brzozowie zlokalizowana na działkach nr ewid. 2473/1, 2474/8 obr. 0001 Brzozów przy ul. ks. Bielańskiego 18 w Brzozowie		
Adres inwestycji działka nr ewid. 2473/1, 2474/8, obr. 0001 Brzozów ul. ks. Bielańskiego 18, Brzozów		
Projektant mgr inż. Tomasz Totoś	Nr uprawnień: PDK/0208/POOS/18	Podpis:
Sprawdzający: mgr inż. Joanna Rogalińska	Nr uprawnień: PDK/0063/POOS/21	Podpis:
Opracowali		
Tytuł rysunku SCHEMAT ROZWINIĘCIA INSTALACJI C.T.		
Element projektu budowlanego: PROJEKT TECHNICZNY		
Skala -	Data 02.2024 r.	Nr rys.: CO-03