|  |  |
| --- | --- |
| Sz.S.POO. SZP 3810/74/2024 |  Brzozów, 05.09.2024 r. |

**Dotyczy postępowania**

**o udzielenie zamówienia publicznego:**

**Dostawa myjni – dezynfektora wraz z wyposażeniem**

**Sygn. sprawy Sz.S.P.O.O. SZP 3810/74/2024**

 W związku z pytaniami złożonymi w niniejszym postępowaniu przez Wykonawców, Zamawiający udziela następujących odpowiedzi:

**pytanie nr 1**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w grzałki ogrzewające wodę dopasowane mocą do urządzenia.

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 2**

Czy Zamawiający odstąpi od wymogu trójkolorowego oświetlenia wnętrza komory na rzecz równoważnych komunikatów na wyświetlaczu urządzenia?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 3**

Prosimy o odstąpienie od wymogu w p. 12: „Kontrola pracy wszystkich ramion natryskowych w myjni i wózkach wsadowych poprzez pomiar ich częstotliwości obrotów” i / lub dopuszczenie równoważnego funkcjonalnie systemu stałej kontroli ciśnienia w układzie myjącym (częstotliwość obrotów ramion myjących zależy od ciśnienia w układzie), a sama częstotliwość obrotów, ze względu na specyfikę procesu, nie jest miarą sprawności urządzenia.

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 4**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w wyraźny, kontrastowy ekran o przekątnej 4 cale, prezentujący wszystkie istotne parametry, ustawienia i powiadomienia, z łatwą do czyszczenia i dezynfekcji powierzchnią, spełniający pozostałe wymagania (po stronie załadowczej i wyładowczej)?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 5**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w 20 programów fabrycznych + 20 programów z możliwością edycji zgodnie z wymaganiami użytkownika oraz 4 programy serwisowe (liczba programów serwisowych zależy od producenta danego sprzętu i w żaden sposób nie wpływa na korzystanie z urządzenia przez użytkownika)?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 6**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie nie wyposażone w system automatycznej identyfikacji wózków wsadowych z uwagi na dodatkowe koszty zakupu i eksploatacji takiego rozwiązania?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 7**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie nie wyposażone w system pomiaru przewodności z uwagi na dodatkowe koszty zakupu i eksploatacji takiego rozwiązania?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 8**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w dwie wydajne pompy obiegowe, każda o wydajności 600 l / min.?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 9**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w dwa przyłącza do wózków wsadowych w komorze?

**odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza również rozwiązanie w postaci minimum dwóch przyłączy obiegu wody zlokalizowanych z dwóch stron komory mycia.

**pytanie nr 10**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w osobny obieg powietrza suszącego?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 11**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w kondensator oparów bez opisanego systemu odzysku ciepła (opisany system „wstępnego podgrzania” wody posiada bardzo niską wydajność)?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 12**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w pompy dozujące z możliwością nastawy stężenia dozowania w innych jednostkach, np. ml / l? Nastawa stężenia jest przeprowadzana przez wykwalifikowany serwis, więc opisany parametr nie ma znaczenia użytkowego dla operatora urządzenia.

**odpowiedź:**

Zamawiający dopuszcza zaproponowane rozwiązanie.

**pytanie nr 13**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych o pojemności 18 tac DIN, posiadający 6 poziomów mycia, z czego 4 demontowalne?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 14**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych o pojemności 15 tac DIN, posiadający 5 poziomów mycia, z czego 3 demontowalne?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 15**

Czy Zamawiający dopuści urządzenie wyposażone w wózek wsadowy przeznaczony do mycia 4 kontenerów o wymiarach 600 x 300 x 270 mm z pokrywami zamiast opisanego wózka wsadowego 1-poziomowego z wkładką do mycia kontenerów?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 16**

Czy Zamawiający uzna wymaganie rozbudowy stacji uzdatniania wody za spełnione, jeżeli Wykonawca wykona ją w sposób równoważny funkcjonalnie z uwzględnieniem zapotrzebowania i zachowania przyszłościowej rezerwy?

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**pytanie nr 17**

Dot. Pkt. 19- Prosimy o dopracowanie czy Zamawiający wymaga aby środki chemiczne niezbędne do prowadzenia wymaganych programów były umieszczane pod komorą mycia w ilość ubożejącej wykonania mycia-dezynfekcji- termiczne konserwacji urządzenia od 4-5 szt. kanistrów min 5 litrowych

**odpowiedź:**

Zamawiający nie wymaga zaproponowanego rozwiązania.

**pytanie nr 18**

Dot. Pkt 29 - Prosimy o odstąpienie od wymogu stosowania pompy o wydajności 700l/min jako wskazującego jednego wytwórcę urządzenia i zmianę zapisu na właściwy z punktu widzenia ustawy PZP tj. pompa o wydajności dostosowanej do konstrukcji urządzenia i wymogów normy PN EN 15 883.

**odpowiedź:**

Odpowiedź jak na pytanie nr 8.

**pytanie nr 19**

Dot. Pkt 30 - Prosimy odstąpienie od wymogu konieczności stonowania trzech przyłączy jako wskazującego na jednego wytwórcę MIELE Steelco Gropu i zastąpienie go wymogiem zgodnym z ustawą PZP tj. przyłącza zapewniające prawidłowy proces mycia zgodnie z normą PN EN 15-883.

**odpowiedź:**

Odpowiedź jak na pytanie nr 9.

**pytanie nr 20**

Dot. Pkt 44 - Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając tak dużego zużycia wody na cykl napełnienia komory ? Obecnie dostarczane do placówek służby zdrowia urządzenia tego typu nie pobierają więcej wody niż 25 litrów na pojedyncze napełnienie komory tj. fazę cyklu. Myjnie deflektory wykonujące programy zgodnie z normą PN EN 15 883 wykonują min 6 faz mycia, przy postawionym wymogu myjni będzie zużywała min. 210 litrów wody na cykl zamiast 150 litrów, tak więc wymóg narazi placówkę na zużycie większe niż ogólnie przyjęte o ponad 1500 litrów wody uzdatnionej miesięcznie.

**odpowiedź:**

Zamawiający nie popełnił błędu w opisie przedmiotu zamówienia i nie dokonuje zmian w treści SWZ.

**pytanie nr 21**

Dot. Pkt 45 - Czy Zamawiający nie popełnił błędu wymagając urządzenia o tak dużej mocy elektrycznej ? Obecnie dostarczane urządzenia do placówek służby zdrowia w celu ograniczenia kosztów eksploatacji nie pobierają więcej jak max. 25kW

**odpowiedź:**

Zamawiający nie popełnił błędu w opisie przedmiotu zamówienia i nie dokonuje zmian w treści SWZ.

**pytanie nr 22**

Dot. Pkt 67 - Prosimy o udostępnienie badań wody zasilającej stację RO w celu dobrania urządzeń o właściwej wydajności.

**odpowiedź:**

W załączeniu do odpowiedzi na niniejsze pytania sprawozdanie z badań wody.

**pytanie nr 23**

Pytanie dotyczy załącznika nr.1:

Wymagane parametry techniczne przedmiotu zamówienia

Dostawa myjni - dezynfektora wraz z wyposażeniem

Działając na podstawie Prawa Zamówień Publicznych proszę o dopuszczenie rozwiązania równoważnego do urządzenia opisanego w SIWZ Państwa postępowania, gdyż opisane przez Państwa urządzenie wskazuje tylko jednego dostawcę i ogranicza konkurencję, co jest sprzeczne z PZP.

Mając na uwadze powyższe, wnoszę o dopuszczenie rozwiązania równoważnego opisanego poniżej, oraz wnoszę o przedłużenie terminu składania ofert.

Rozwiązanie Równoważne:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **Lp.**  |  **Parametry wymagane**  | **Parametry oferowane****Należy wpisać Tak/Nie****lub poziom oferowanego parametru** |
| 1. | komora przelotowa, dwudrzwiowa  |  |
| 2. | drzwi przesuwne w pionie(otwierane w dół), całkowicie przeszklone z ramą ze stali kwasoodpornej, automatycznie otwierane i zamykane przy pomocy przycisków na panelu sterującym urządzeniem, uszczelnienie drzwi za pomocą rozprężanej uszczelki dostęp do przestrzeni serwisowej z przodu lub z tyłu urządzenia, automatyczna blokada drzwi w trakcie procesu  |  |
| 3. | pojemność komory nie mniej niż 15 szt. dużych tac instrumentowych o wymiarach minimum 585x255x70 mm lub 6 pojemników sterylizacyjnych ½ STE lub 4 pojemniki 1 STE  |  |
| 4. | kompaktowa konstrukcja, maksymalna szerokość urządzenia 1000 mm, maksymalna głębokość urządzenia 1000 mm  |  |
| 5. | zasilanie i ogrzewanie elektrycznie (400V), moc urządzenia nie przekraczająca 22 kW  |  |
| 6. | możliwość mycia i dezynfekcji narzędzi chirurgicznych w tym laparoskopowych, osprzętu anestezjologicznego, pojemników sterylizacyjnych, akcesoriów i butów operacyjnych  |  |
| 7. | komora myjni, elementy funkcjonalne (ramiona spryskujące, przewody rurowe, elementy grzejne), obudowa – wykonanie ze stali nierdzewnej/kwasoodpornej  |  |
| 8. | końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną,  |  |
| 9. | wyposażenie w dodatkowy zbiornik/system oszczędzania wody polegający na odzysku i wykorzystaniu wody z fazy ostatniego płukania do innej fazy następnego procesu zlokalizowany poza komorą mycia  |  |
| 10. | wyposażenie w dodatkowy zbiornik/podgrzewacz wody zdemineralizowanej do płukania końcowego i dezynfekcji termicznej zlokalizowany poza komorą mycia  |  |
| 11. | w komorze minimum dwa przyłacza - zlokalizowane po przeciwnych stronach komory - układu cyrkulacji roztworów roboczych do podłączenia wózka załadowczego i zasilenia obiegu wewnętrznego wózka i ramion natryskowych na poszczególnych poziomach wózka  |  |
| 12. | końcowe płukanie wodą zdemineralizowaną  |  |
| 13. | temperatura ścieku nie przekraczająca 60°C  |  |
| 14. | minimum trzy pompy detergentu każda z możliwością ustawienia dozowania środka bezpośrednio z panelu sterującego dla każdego programu zawartego w sterowniku oddzielnie.  |  |
| 15. | możliwość umieszczenia w myjni minimum 4 kanistrów 5-cio litrowych ze środkami  |  |
| 16. | pomiar dozowanych środków przy pomocy przepływomierzy  |  |
| 17. | kontrola poziomu dozowanych środków chemicznych w zbiornikach.  |  |
| 18. | sterowanie i kontrola pracy urządzenia za pomocą sterownika mikroprocesorowego, wysuwany sterownik ułatwiający dostęp serwisowy  |  |
| 19. | sterownik wyposażony w złącze umożliwiające podłączenie urządzenia do systemu komputerowego do monitorowania procesów sterylizacji, mycia, dezynfekcji oraz ewidencji narzędzi a także wyliczania kosztów obróbki narzędzi  |  |
| 20. | możliwość podłączenia sterownika myjni do komputera zewnętrznego klasy PC ze specjalistycznym oprogramowaniem do archiwizacji cykli sterylizacji i jednolitego informatycznego systemu do zarządzania obiegiem wyrobów sterylnych wraz z rejestracją pracy innych urządzeń centralnej sterylizatorni,  |  |
| 21. | automatyczna archiwizacja parametrów i raportów procesu na komputerze zewnętrznym, w sterowniku zapewniona archiwizacja ostatnich 5 000 raportów przeprowadzonych cykli jako kopia bezpieczeństwa.  |  |
| 22. | procesy realizowane automatycznie bez potrzeby ingerencji ze strony użytkownika.  |  |
| 23. | sterownik urządzenia wyposażony kolorowy ekran dotykowy o przekątnej minimum 7”, do obsługi urządzenia, wyświetlania komunikatów tekstowych, wizualizacja na ekranie wykresu temperatury i ciśnienia w systemie obiegowym  |  |
| 24. | wyświetlanie na kolorowym ekranie dotykowym o przekątnej min. 7" po stronie rozładowczej czasu do zakończenia procesu  |  |
| 25. | sygnalizacja świetlna stanu myjni, faz procesu.  |  |
| 26. | wbudowana drukarka do wydruku protokołów tekstowych i wykresów przebiegu procesu mycia i dezynfekcji (temperatura i ciśnienie w systemie cyrkulacyjnym w postaci gotowego raportu, możliwość wydruku raportu procesu z wykresem parametrów w kolorze w formacie A4 na zewnętrznej drukarce sieciowej - załączyć do oferty zdjęcie/skan wydruku z wbudowanej drukarki  |  |
| 27. | diagnostyczny program serwisowy i programowalna książka serwisowa w sterowniku (informacja o potrzebie wykonania przeglądu technicznego), zdalne diagnozowanie poprzez złącze sieciowe  |  |
| 28. | zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu  |  |
| 29. | programy mycia i dezynfekcji termicznej ze sterowaniem wg wymaganej wartości Ao i dezynfekcji chemiczno-termicznej  |  |
| 30. | liczba programów mycia – dezynfekcji minimum 20 w tym nie mniej niż 5 wybieranych bezpośrednio z ekranu dotykowego sterownika.  |  |
| 31. | możliwość zaprogramowania dowolnych programów użytkownika bezpośrednio z panelu sterującego, zabezpieczenie możliwości zmiany parametrów w postaci kodu.  |  |
| 32. | wyposażona w zintegrowaną, wydajną suszarkę załadunku, konstrukcja suszarki zapewniająca mycie i dezynfekcję przestrzeni wewnętrznych suszarki w trakcie procesu, element grzejny suszarki umieszczony wewnątrz komory  |  |
| 33. | suszarka z możliwością nastawy temperatury i czasu, wyposażona w system system filtrów powietrza używanego do suszenia, zgodny z normą PN EN 15883 z filtrem HEPA min. H13  |  |
| 34. | wyposażona w wydajny, monitorowany na bieżąco system cyrkulacji wody do mycia powierzchni zewnętrznych i wewnętrznych załadunku, przyłącza obiegu wody wewnątrz wózka z dwóch stron komory  |  |
| 35. | spust wody z komory za pomocą wydajnej pompy odpływowej  |  |
| 36. | wyłączniki bezpieczeństwa z sygnalizacją ich użycia na panelach czołowych po stronie załadowczej i wyładowczej  |  |
| 37. | powierzchnia czołowa myjni wykonana w sposób higieniczny łatwy do utrzymania w czystości i możliwa do dezynfekcji (brak wystających śrub, klawiatur, wystających elementów elektrycznych za wyjątkiem wyłącznika bezpieczeństwa), których mycie jest utrudnione  |  |
| 38. | oświetlenie elektryczne wnętrza komory umożliwiające obserwację prawidłowości procesu mycia.  |  |
| 39. | konstrukcja myjni dezynfektora spełniająca wymagania normy PN EN ISO 15883 / EN ISO 15883, potwierdzone w załączonej deklaracji zgodności producenta  |  |
| 40. | zgodność z Dyrektywą dot. wyrobów medycznych 2017/745, urządzenie posiada oznakowanie CE z czterocyfrową notyfikacją (jednostka notyfikująca wymieniona w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej) – załączyć odpowiedni certyfikat  |  |
| 41. | Wózek transportowy/załadowczy do wózków wsadowych – 2 szt.  |  |
| 42. | Wózek transportowy z systemem dokowania sztywno do myjni, z tacą i wyjmowanym pojemnikiem ociekowym - 2 szt.,  |  |
| 43. | Wózek wsadowy jednopoziomowy – 1 szt.  |  |
| 44. | 1. poziom mycia,
 |  |
| 45. | Wkład do wózka jednopoziomowego – 1 szt.  |  |
| 46. | wózek załadowczy do mycia pojemników sterylizacyjnych o pojemności 4 pojemników 1/1 STU z pokrywami  |  |
| 47. | Wózek wsadowy do mycia narzędzi chirurgicznych – 1 szt.  |  |
| 48. | wózek załadowczy na minimum 15 szt. dużych tac instrumentowych, ramiona spryskujące zapewniające natrysk każdej mytej tacy od góry oraz od dołu, wyposażony w 30 przyłączy do mycia endoskopów sztywnych/narzędzi mikrochirurgicznych z kanałem roboczym  |  |
| 49. | Gwarancja na wszystkie sprzęty minimum 24 miesiące.  |  |
| 50. | Czas reakcji serwisu w przypadku awarii rozumiany jako fizyczne pojawienie się technika w miejscu instalacji sprzętu - 24h  |  |

**odpowiedź:**

Ofertę należy złożyć zgodnie z SWZ.

**Ponadto:**

Zamawiający w załączniku nr 1 do specyfikacji warunków zamówienia – wzór oferty wraz z opisem przedmiotu zamówienia, dodaje w tabeli z opisem parametrów technicznych wiersz nr 70 o treści jak poniżej:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 70 | Nieodpłatne dostępy do kodów serwisowych po zakończeniu gwarancji. |  |